



Sicher. Smart. Einfach.

Original
DPTTE®
aseptic transfer



DPTTE® Transportwagen

Die intelligente, mobile Transferplattform
für alle DPTTE® Beta-Lösungen.

Der DPTTE® Transportwagen ermöglicht optimale Effizienz bei der Produktion und maximale Verfügbarkeit der Abfüllanlage. Er garantiert gleichzeitig die vollständige Integrität des Produktes im aseptischen DPTTE® Transfersystem.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website www.getinge.de

GETINGE ✱

DPTE® Transportwagen

Das ergonomische, motorunterstützte Design ermöglicht die einfache Handhabung schwerer und empfindlicher Ladungen auf engem Raum, und seine intelligenten Funktionen beschleunigen manuelle aseptische Prozesse zusätzlich.

Der DPTE® Transportwagen ist sicher, smart und einfach in der Anwendung.



Sicher

Stellen Sie die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter/innen, Prozesse und Produkte an die erste Stelle.

Diese Lösung ist dank des verbesserten ergonomischen Designs und der Motorunterstützung einfach zu handhaben. Die Bedienung ist sehr leicht und da der Wagen ein Bestandteil des kompletten DPTE® Systems ist, müssen Sie sich nicht um Unterbrechung der Sterilität oder des Containments sorgen.



Smart

Geschicktes Arbeiten dank motorunterstützter Steuerungen.

Die einfache Manövrierbarkeit reduziert Beeinträchtigungen des aseptischen Bereichs und erhöht die Verfügbarkeit der Produktionsanlage. Bediener erhalten die volle Kontrolle über die fein abgestimmte Positionierung, um die benötigten Höhen und Neigungen einzustellen und im integrierten Speicher zu hinterlegen.



Einfach

Optimieren Sie die Produktion ganz nach Ihren Wünschen.

Nur der DPTE® - Transportwagen kombiniert die beiden Transferlösungen, die DPTE-BetaBag®-Lösung und die DPTE® Beta-Container (3 Durchmesser), in einem Produkt. Sie erhalten für zahlreiche Anwendungen den doppelten Nutzen und das alles mit einem geringen Platzbedarf.

DPTE® System für den sterilen Transfer

Durch die Flexibilität des DPTE® Transportwagens wird der Wert aller DPTE® Alpha-Port-Umgebungen gesteigert, da sowohl DPTE-BetaBag®-Lösungen für den Einmalgebrauch als auch DPTE® Beta-Container-Lösungen unterstützt werden.



Wichtige Fakten

- Als einheitliches Modell mit zwei verschiedenen Konfigurationen erhältlich
- Schneller Wechsel zwischen Container- und Beta-Bag-Plattformen (<2 Minuten)
- Kompaktes Design: 592 mm × 908 mm
- Hebeintervall: 900 mm bis 1800 mm, max. Tragfähigkeit 60 kg
- 24 Stunden Batterielaufzeit und Backup-Lösung mit Netzkabel
- Elektrische Komponenten erfüllen die Schutzklasse IP 66
- Integrierter Speicher für effizientes Andocken
- Druckknopf-Steuerung am Griff des Transportwagens
- Kabelfernbedienung im Lieferumfang enthalten
- Antistatische Rollen



DPTE-BetaBag®-Konfiguration



DPTE® Beta-Container-Konfiguration