



La solution de lavage industriel automatisé Dédiée à l'industrie cosmétique et pétrochimique

Le laveur **Ultima 1600LXP/HE-HD** offre un nettoyage puissant, validé et économe en énergie pour les industries exigeantes, telles que les lignes de production cosmétiques et les usines de traitement pétrochimique. Doté de fonctionnalités de pointe et conçu pour durer, c'est la solution idéale lorsque l'hygiène, la sécurité, la fiabilité et une grande capacité sont des critères non négociables.

Conçu pour les applications exigeantes impliquant des salissures à base d'huile ou de crème, le laveur industriel 1600LXP/HE-HD garantit un rendement élevé et une capacité de nettoyage maximale, éliminant efficacement les résidus et les contaminants de vos outils, verrerie, composants et équipements.



Applications cosmétiques

Maintenez des normes d'hygiène strictes et évitez les contaminations croisées dans la production cosmétique. Veillez à ce que chaque lot réponde aux normes de qualité et de sécurité en nettoyant la verrerie et les pièces de production des cuves de mélange, les tuyaux, les flexibles, les fûts et les composants de lignes de remplissage.

L'Ultima 1600LXP/HE-HD élimine efficacement :

- Les cires, huiles et crèmes
- Les solvants
- Les résidus complexes



Applications pétrochimiques

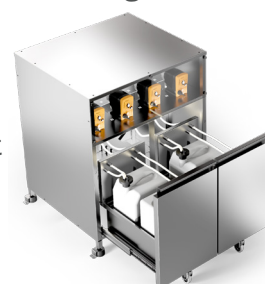
Assurez une élimination efficace des contaminants et obtenez des résultats fiables dans les usines et laboratoires de pétrochimie. Respectez les normes de propreté et de sécurité les plus strictes en nettoyant la verrerie de laboratoire, comme les béchers, les fioles, les éprouvettes graduées, etc.

L'Ultima 1600LXP/HE-HD élimine efficacement :

- Les résidus d'huile et les dérivés pétroliers
- Les carburants
- Les graisses

Armoire produits

L'Ultima 1600LXP/HE-HD est équipé d'un système externe verrouillable pour le dosage de produits chimiques, avec quatre pompes à membrane et un espace de stockage pour quatre bidons de 20 litres, permettant le dosage simultané de plusieurs produits. Grâce à sa conception, le chargement et le déchargement des bidons s'effectuent de manière ergonomique et sécurisée, ce qui en fait une solution parfaitement adaptée au nettoyage de composants ou de verreries fortement encrassés nécessitant l'utilisation de détergents et additifs à haute viscosité.



Principaux avantages

- Circuit hydraulique et pompe en inox
- Recettes de lavage customisables
- Utilisation de 4 additifs chimiques dans le processus
- Cuve de 500 litres avec 4 niveaux de lavage
- Le niveau inférieur de la chambre peut supporter jusqu'à 100 kg
- Compatibilité avec les paniers de lavage du précédent modèle TI-1600 à simple porte
- Résultats de nettoyage reproductibles et qualifiables